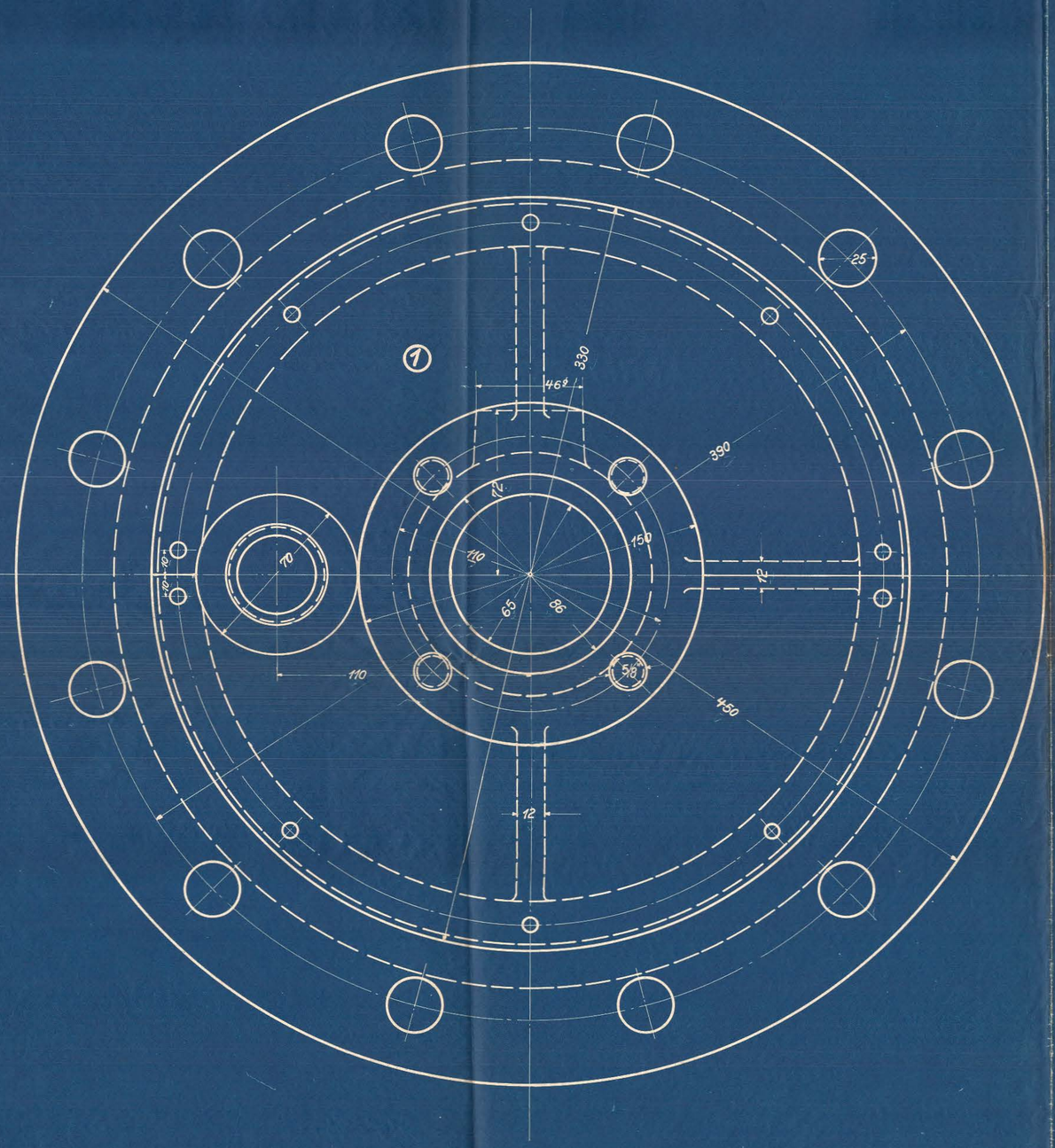

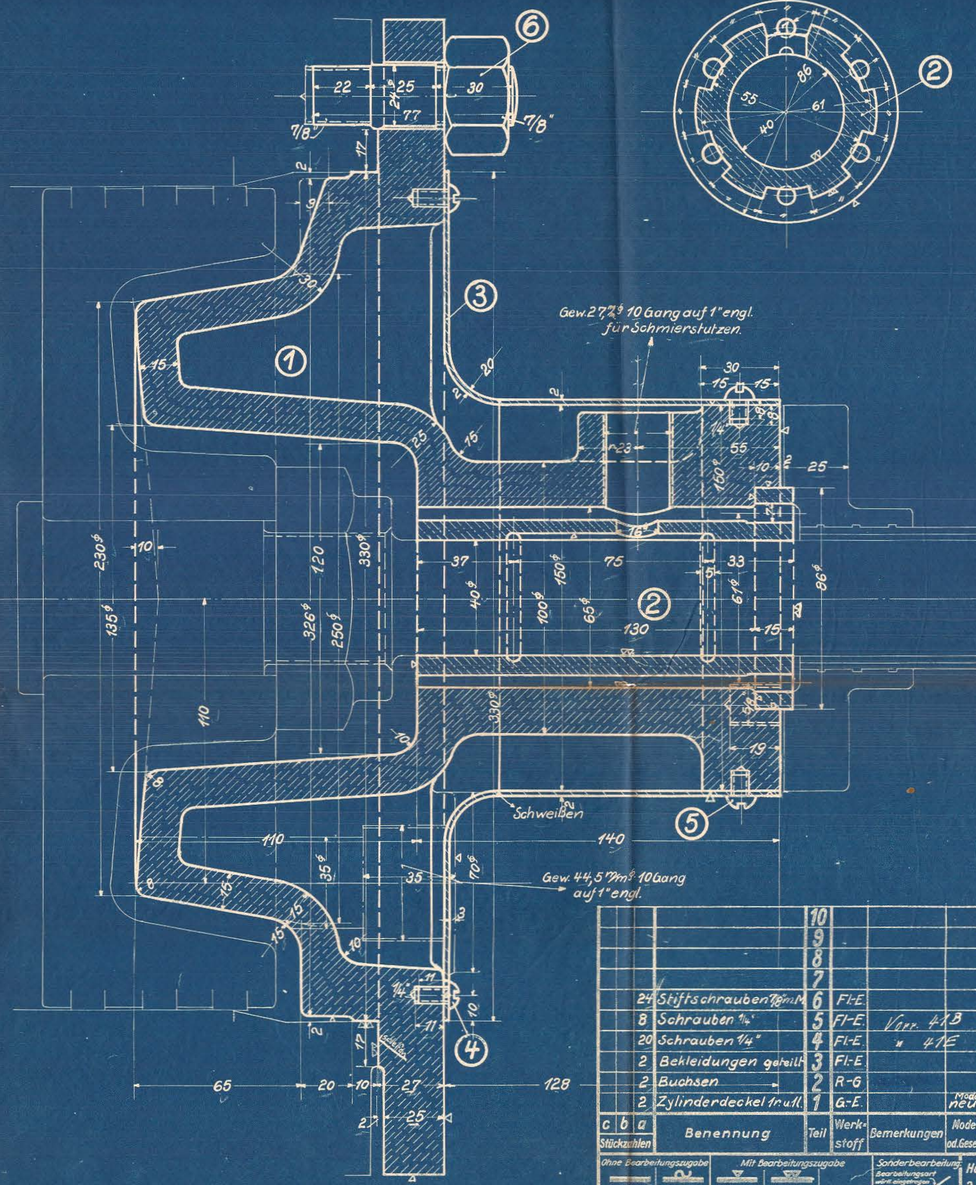

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle

Stückzahlen c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
		24	Stiftschrauben 7/8" m.M.	6	Fl.-E.							E; E
		8	Schrauben 1/4"	5	Fl.-E.	Vorr. 41 B						
		20	Schrauben 1/4"	4	Fl.-E.	" 41 E						
		2	Bekleidungen geteilt	3	Fl.-E.							L
		2	Buchsen	2	R-G							F; P^I
		2	Zylinderdeckel 1r. u. 1l.	1	G.-E.		Modell neu.					Y; D

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten — Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen — Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: D B.B.7
2. Ausfertigung an: Y^II; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 5/1.24 K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift.

Gültig für folgende Lokomotiven.

20049/50			

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	4.1.23	Albrand
Geprüft	4/I.25	[illegible]
Normgeprüft	6.I.24	[illegible]

Maßstab: 1:1. Maße in mm

1-B.-T.L.

Ursprung: 20049/50

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.III.

Vorderer Zylinderdeckel.

181